AP 500

CONTROLEUR D'OUVERTURE
de clapet d'isolement

fr

zubler

Mode d'emploi 07-2010

Contenu

0. Description page **3**
0.1 déclaration de conformité
0.2 présentation
0.2.1 fonctionnement de l'AP500
0.2.2 clapet pneumatique

1. Installation page **6**
1.1 mise en place
1.2 branchements de l'AP500

2. Réglages page **8**
2.1 module de programmation
2.2 données standards
2.3 ajustage personnalisé
2.4 temporisation
2.5 réglages usines

3. Dérangements page **10**

4. Données page **11**
4.1 données techniques
4.2 accessoires

0. Description

Cher client,

Nous nous réjouissons de la confiance que vous portez à notre société et nous souhaitons que votre système d'aspiration vous apportera un maximum de satisfactions.

L'appareil AP500, contrôleur d'ouverture de clapet pneumatique, sera couplé à un micro-moteur. Cette nouvelle électronique, sophistiquée, permettra une adaptation à chaque type de moteur ayant une consommation inférieure à 500 Watts.

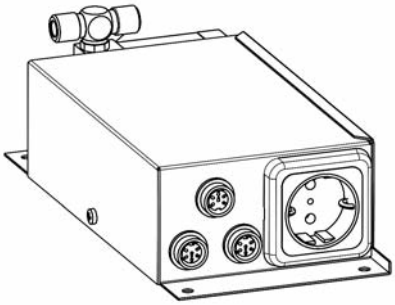
En effet, le marché des micro-moteurs est aujourd'hui très varié et à l'intérieur de chaque marque, on trouve des niveaux de déclenchement différents. Cette électronique trouve toujours une solution.

Nous vous demandons une lecture attentive de ce document.

0.1 déclaration de conformité

La Société Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm Jungingen

certifie que le produit



AP500

est conforme au cahier des charges des directives

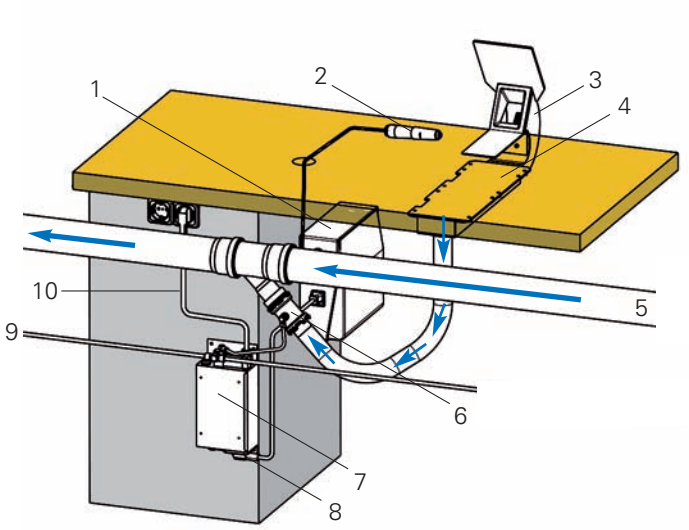
suivantes :

98/37/CE Directive Machines
73/23/CEE Directive Basses Tensions
89/336/CEE Directive CEM

Toute modification non autorisée par la société Zubler rend la présente déclaration caduque.

Ulm, le 15 juillet 2005
Kurt Zubler Président

0.2 Présentation



Vue 12: schématisation d' une place de travail

1	variateur de la pièce à main
2	pièce à main
3	bouche d'aspiration
4	canal
5	réseau d'aspiration
6	clapet pneumatique
7	module d'ouverture AP500
8	prise pour variateur pièce à main
9	entrée air comprimé
10	cordon secteur

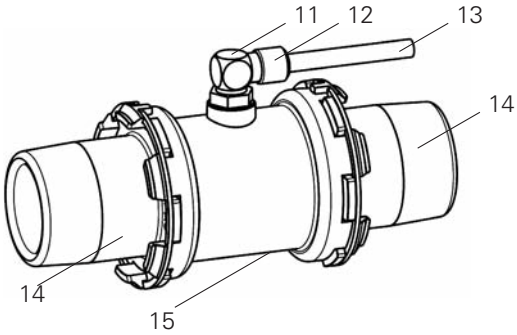
0.2.1 fonctionnement de l'AP500

Le contrôleur d'ouverture de clapet pneumatique AP500 permet:

- ouverture du clapet quel que soit le type de micro-moteur (MM) branché dessus
- réglage d'une temporisation après arrêt du moteur de 0 à 250 secondes.
- Avec un accessoire optionnel, l'appareil AP500 peut être commandé de manière manuelle comme, par exemple, lors de l'usage d'une turbine.

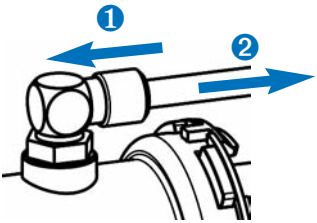
0.2.2 clapet pneumatique

- Le clapet d'isolement (6) ouvre et ferme un poste à aspirer.
- L'arrêt de l'air comprimé dans la membrane ouvre le réseau d'aspiration
- Lorsque cette dernière est gonflée, il y a obturation du réseau et donc pas d'aspiration.



Vue 13: clapet d'isolement

11 connexion au clapet
12 bague
13 tube souple air comprimé
14 embout recevant tuyau
15 manchon du clapet

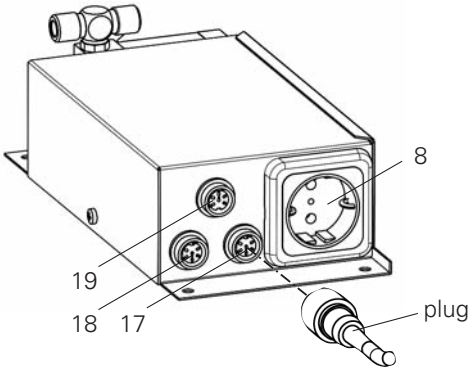


changement du clapet d'isolement

- La présence d'un chuintement continu à la cheville laisse suppopser une fuite au clapet pneumatique qui doit être changé
- Se procurer un nouveau clapet (réf. Art. 752/065). Retirer le tube d'air comprimé (13) en poussant la bague (12) simultanément dans le sens opposé
- Replacer le tube d'air comprimé (13) bien à fond

1. Installation

1.1 mise on place



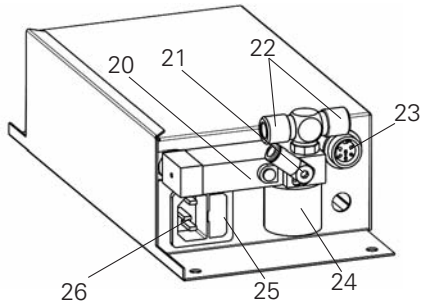
Vue 14: connexions de face

8	prise alimentation boîtier pièce à main
17	prise pour branchement direct certains boîtier pièce à main
18	prise pour contacteur manuel
19	prise pour le module de programmation

Bon à savoir!

- Installer l'appareil sous la table, de manière à ce que le module de données soit accessible de face.
- En général, on n'a pas à revenir sur les valeurs installées sur le module mais, suite à un changement de situation comme celle du changement de micro-moteur, on pourrait être amené à modifier les données.
- Dans ce cas, connectez le nouvel appareil et reportez vous au chapitre du réglage.

1.2 branchements de l'AP500



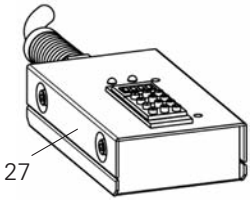
Vue 15: Connexion à l'arrière

20	électro-relais
21	alimentation clapet tube 6mm
22	entrée air comprimé tube 8mm sous 1 bar
23	liaison avec aspirateur FZ1/FZ2
24	silencieux pneumatique
25	fusibles
26	alimentation secteur 230V

- Relier le clapet d'isolement noir au raccord 6mm installé sur l'électro-relais du boîtier AP500 avec du tube 6mm fourni.
- S'assurer que l'air comprimé qui arrive sur le raccord 8mm est bien bridé à 1 bar. Nous avons le réducteur DM1 (réf. Art. 825/297) comme produit prêt à l'emploi.
- Alimenter le boîtier AP500 en air comprimé (1bar) avec du tube 8mm. S'assurer qu'à l'extrémité du T, vous avez bien une butée au cas ou ce boîtier n'alimenterait pas un boîtier suivant en air comprimé.
- Relier le boîtier AP500 au secteur avec le cordon fourni.
- Seulement pour les extensions FZ2 ! Relier la centrale d'aspiration FZ2 au boîtier par le fil de liaison ayant 2 fiches baïonnettes à chaque extrémité. La première extension s'installera sur la fiche n°5 de l'aspirateur.

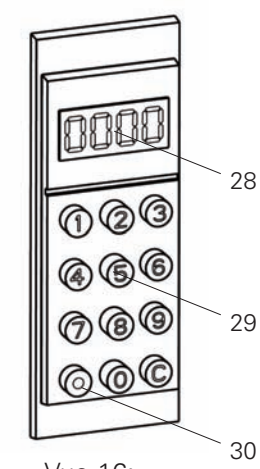
2. Réglages

2.1 clavier du module de programmation



brancher la connexion du module de programmation (27) sur la prise (19) de l'AP500 , vous pourrez ainsi le personnaliser.

2.2 Installation rapide de codes standards



Vue 16:
module de programmation

28 indicateur digital
29 touches codes
30 valider

Vous pouvez rapidement installer un code représentant les moteurs les plus connus du marché. Ce réglage comprend une temporisation de 3 secondes après arrêt du micro-moteur.

Code 61	(d'atelier) Schick C2, C3, KaVo K11
Code 62	KaVo K-Control*, K9, K4, NSK Ultimate 500
Code 63	NSK Ultimate 400, KaVo SF
Code 64	Schick CN

exemple: pour un KaVo K-Control appuyer comme suit:

* le codage pour un KaVo K-Control est indépendant de la pièce à main branchée dessus.

** le boîtier de commande NSK 500 doit impérativement être paramétré en mode « couplé à une aspiration » (reprendre son mode d'emploi).

*** alternative au code 62 lorsque celui-ci reste insuffisant.

2.3 ajustage personnalisé

Etape 1: mettre le boîtier de commande du micro-moteur sous tension. (pas de rotation à la pièce à main)

Etape 2: appuyer:

Etape 3: mettre la pièce à main à tourner à une vitesse réduite autour de 5.000 T/min.

Etape 4: appuyer:

Le calculateur intégré va automatiquement gérer le signal après la manipulation suivante:

2.4 modification de la temporisation

Possibilité de régler la durée de la temporisation entre 0 et 250 secondes après l'arrêt du micro-moteur.

Le réglage d'origine est installé sur 3 secondes.

Pour modifier cette valeur, veuillez effectuer la manipulation suivante:

Installer la valeur souhaitée puis terminer par un point.

(Exemple 12 secondes:)

Après cette manipulation apparaît:

2.5 revenir aux réglages usines

Pour différentes raisons, vous souhaitez revenir aux réglages usines, en passant par le code 60, vous pouvez ensuite installer un code approprié de 61 à 65.

3. Dérangements

- Le module d'ouverture n'a pas d'alimentation : vérifier le fusible (25). Un fusible de rechange se trouve à l'arrière.
- Il n'y a pas d'aspiration malgré le fonctionnement du moteur : vérifier que le micro-moteur soit bien branché sur la prise (8) ou vérifier les réglages de sensibilité (pages 8-10)
- Un bruit de chuintement à la cheville induit un clapet pneumatique défectueux : reprendre page 5 chapitre 0.2.2)
- Au delà, prendre contact avec votre fournisseur

4. Données

4.1 données techniques:

Longueur	235mm
Largeur	125mm
Hauteur	75mm
Poids	1,5kg
Tension	230 V ± 5% 50Hz
Puissance maxi absorbée	1000W
Protection à la prise	T5A

4.2 accessoires:

		code article
SL-1 contacteur manuel (aspiration sans moteur)	2m	825/2565
SL-1 contacteur manuel (aspiration sans moteur)	5m	825/2566
SL-2 contacteur manuel (moteur sans aspiration)	2m	825/2567
SL-2 contacteur manuel (moteur sans aspiration)	5m	825/2568
SL-K connexion à un K-Control	1m	825 / 256K
SL-K connexion à un K-Control	2m	825 / 256L
SL-K connexion à un K-Control longueur spéciale	5m	825 / 256U
liaison directe entre un boîtier K-Control et AP500 détecteur lié à l'utilisation d'une turbine		825 / 256A

b01.039 AP500-fr 07-2010
Sous réserve de modifications techniques !

B000xx/ 07-2010

CE

innovative dental products

www.zubler.de

Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D-89081 Ulm-Jungingen